

Digitale Planung von monatlich 1,700 Arbeitsfolgen

Wie steuert man 43 Maschinen, 18 Handarbeitsplätze und 13 Fremdfertiger, um monatlich rund 240 Fertigungsprodukte mit durchschnittlich je 7 Arbeitsfolgen herzustellen?



Seit fast 100 Jahren steht das schwäbische Familienunternehmen, die Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH in Albstadt, für hochwertige Drehbankspitzen, Zentrierkegel, Zentrierspitzen und Sonderwerkzeuge in Spitzen-Qualität und Präzision. Das Unternehmen mit hoher Fertigungstiefe war einer der ersten Hersteller in Deutschland von mitlaufenden Zentrierspitzen. Heute bedient Conzella Präzisionswerkzeuge über tausend Kunden und ist Erstausrüster bei namhaften Maschinenbauern, Werkzeugfachhändlern, Maschinenfabriken national und international.



 <https://www.conzella.com/>

HERAUSFORDERUNG

Planungen und Datenmaterial in Papierform waren stets veraltet

Bisher erfolgte die Terminvorplanung pro Kostenstelle zunächst im gekoppelten ERP-System. Anschließend wurde der Fertigungsauftrag ausgedruckt und die Feinplanung bzw. Reihenfolgeplanung manuell je Arbeitsplatz, Maschine und zugehörigem Personal durchgeführt. Die Herausforderung bestand nun darin, dass die ausgedruckten Fertigungsaufträge nicht in Echtzeit an Terminänderungen, Probleme bei der Materialverfügbarkeit, Verzögerungen in der Fremdbearbeitung sowie Maschinen- und Personalausfälle angepasst werden konnten. Die Folge waren manuell erstellte, zusätzliche Planungslisten in Excel, die fehleranfällig und zeitaufwändig waren. Ständige Termin- und Reihenfolgenanpassungen im ERP-System waren aufgrund des Aufwands ebenso nicht praxistauglich.

Echtzeitübertragung von Auftragsdaten vom ERP- zu Ninox MES-System

Aufgrund der aufgezeigten Probleme beschloss das Management, alternative digitale Lösungen zu prüfen. Die Hauptanforderungen waren die Echtzeit-Synchronisation mit dem bestehenden ERP sowie die Automatisierung der relevanten Prozesse. Unter Einbindung des Ninox Premium Solution Partners, der KMU Cloud-Software GmbH, wurde die Digitalisierung der Fertigungsplanung & -steuerung mit Ninox umgesetzt: So entstand Ninox Smart-MES-365. Ein Manufacturing Execution System (MES) verfolgt das Ziel, die Produktion zu digitalisieren und die Wertschöpfungskette produktiver zu machen. Konkret ist ein MES eine Softwarelösung, die ein digitales Abbild der Produktion zur Verfügung stellt, um etwa die Auftragsplanung und Steuerung, die Reihenfolgeplanung an den Maschinen, die Datenerfassung und das Materialmanagement zu gewährleisten. Effektiv agiert die Ninox-basierte MES-Lösung somit als digitales Verbindungsstück zwischen ERP und der Fertigung.

Schlüsselfunktionen

- ✓ Echtzeit
- ✓ Planungssicherheit
- ✓ Automatisierung

Vorteile

Der Nutzen von Ninox Smart-MES-365 liegt darin, dass keine manuellen Planungsprozesse mehr erforderlich sind. Heute werden die Fertigungsauftragsdaten in Echtzeit vom ERP-System an Ninox übertragen. Die Freigabe der Fertigungsaufträge und Reihenfolgeplanung pro Maschine und Arbeitsplatz erfolgt durch die Arbeitsvorbereitung. Eventuelle Änderungen der Reihenfolge können in Echtzeit am Planungsboard vorgenommen werden. Mit dem Personal-Auftragsleitstand werden die Aufträge automatisch dem jeweiligen Arbeitsplatz und Mitarbeiter zugeordnet und durch das in Ninox implementierte MES-Zeitmanagement wird eine lückenlose BDE-Rückmeldung an das ERP-System gewährleistet. Die digitale Lösung, die Erfüllung des Anforderungsprofils, sowie die kosteneffiziente Umsetzung waren für Conzella erfolgsentscheidend.

40%

REDUKTION
DURCHLAUFZEIT

100%

MOBIL EINSETZBAR

100%

DIGITAL UND
BELEGLOS



“Wir konnten mit der Ninox MES-Lösung unsere Durchlaufzeiten in der Produktion nahezu halbieren.“

Melanie Schink
Geschäftsführerin

Nehmen Sie Kontakt auf



 <http://www.kmu-cloud-software.de>

Unsere Branchenkompetenzen liegen im Maschinenbau, Metallbearbeitung, Medizintechnik, Lohnfertigung und in der Zerspanung.

ninox

 ninox.com

 support@ninox.com

Ninox ist eine kollaborative, cloudbasierte Plattform für Unternehmen. Wir befähigen Benutzer dabei, Geschäftsanwendungen zu erstellen und Arbeitsabläufe mit Drag-and-Drop-Tools zu automatisieren.